

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://bohai.nt-rt.ru/> || bia@nt-rt.ru

Оборудование для производства и скрепления арочных панелей



Описание

1. Оборудование для производства и скрепления арочных панелей изготавливает панели разных размеров в зависимости от заданных параметров.
2. Готовые арочные панели можно сразу же доставить на строительную площадку.
3. Панели, скрепленные нашим оборудованием, легко демонтируются.
4. Одно из преимуществ арочных конструкций - большое количество полезной площади, пригодной для проведения трубопровода, электричества, установления вентиляционной системы, системы отопления и охлаждения.
5. При необходимости построенные объекты из таких панелей можно разобрать, транспортировать и заново собрать на другой территории.

Рабочий процесс

1. Изготовление панелей
2. Поднятие арочных панелей
3. Подбор подходящих друг к другу арочных панелей
4. Связка готовых арочных панелей
5. Укладка фундамента здания
6. Транспортировка готовых арочных панелей на строительную площадку
7. Состыковка арочных панелей
8. Подъем и скрепление состыкованных панелей между собой
9. Установка скрепленных панелей на фундамент здания
10. Создание фронтона
11. Установка окон и дверей

Описание

1. Габариты: 35000×1500×1500 мм
2. Масса: около 20 т
3. Материал режущего устройства: 12CrMoV
4. Тип режущего устройства: механический
5. Общая мощность: 25 кВт
6. Мощность основного двигателя: 7.5 кВт

7. Мощность разматывателя: 3.0 кВт
8. Мощность выравнивающей системы: 4.0 кВт
9. Мощность режущего устройства: 3.0 кВт
10. Мощность гидравлического привода: 7.5 кВт
11. Материал роликов: высококачественная закаленная хромированная сталь 45 (стандарт), HRC 55~65
12. Материал валов: оцинкованная сталь 45
13. Кол-во прокатных клетей: 10
14. Ширина листа при подаче: 1000 мм
15. Эффективная ширина листа: 680 мм
16. Коэффициент использования: 68%
17. Толщина листа после прокатки: 1.0-1.2 мм
18. Пролет: 4 м-24 м
19. Грузоподъемность разматывателя: 8 т

Конфигурация оборудования

Автоматический разматыватель (8 т) (1 шт.), правильная машина (1 шт.), опорная рама (1 шт.), система перфорации кромок панелей (1 матрица), система перфорации концов панелей (1 матрица), режущее устройство (1 шт.), гибочная машина (1 шт. с 1 матрицей), гидравлическая система, электрическая система управления, стол для приёма готовых изделий и т.д.

Технологический процесс

Разматывание рулонной стали → подача и выравнивание (подготовка листа к перфорации) → перфорация листа по кромкам → Резка перфорированного листа → профилирование → гибка.

Компоненты системы

№	Кол-во
1 Разматыватель	1 шт.
2 Правильная машина	1 шт.
3 Резательная машина	1 шт.
4 Профилегибочная машина	1 шт.
5 Гидравлическая перфорационная машина	1 шт.
6 Матрицы	3 шт.
7 Опорная рама	1 шт.
8 Цепь	3 шт.
9 Полусекция	3 шт.
10 Подшипники	4 шт.

Алматы (7273)495-231
 Ангарск (3955)60-70-56
 Архангельск (8182)63-90-72
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Благовещенск (4162)22-76-07
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Владикавказ (8672)28-90-48
 Владимир (4922)49-43-18
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Коломна (4966)23-41-49
 Кострома (4942)77-07-48
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Курган (3522)50-90-47
 Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Ноябрьск (3496)41-32-12
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Петрозаводск (8142)55-98-37
 Псков (8112)59-10-37
 Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Саранск (8342)22-96-24
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Сургут (3462)77-98-35
 Сыктывкар (8212)25-95-17
 Тамбов (4752)50-40-97
 Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)33-79-87
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Улан-Удэ (3012)59-97-51
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Чебоксары (8352)28-53-07
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Чита (3022)38-34-83
 Якутск (4112)23-90-97
 Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://boh.ai.nt-rt.ru/> || bia@nt-rt.ru